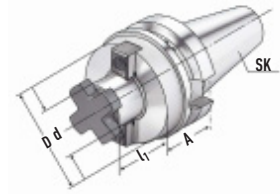



# Upínač pro nástrčné frézy

## Shell mill holders with coolant exit bores on the end face

DIN 6357



Katalogové číslo Catalog number	Kužel Taper	d	D	A	l <sub>1</sub>		G 2,5 25.000 min <sup>-1</sup>
BT30DK.40.N.16.AD	BT30DK	16	38	40	17	AD	•
BT30DK.40.N.22.AD	BT30DK	22	48	40	19	AD	•
BT30DK.40.N.27.AD	BT30DK	27	58	40	21	AD	•
BT30DK.50.N.32.AD	BT30DK	32	78	50	24	AD	•
BT40DK.40.N.16.ADB	BT40DK	16	38	40	17	AD/B	•
BT40DK.40.N.22.ADB	BT40DK	22	48	40	19	AD/B	•
BT40DK.40.N.27.ADB	BT40DK	27	58	40	21	AD/B	•
BT40DK.50.N.32.ADB	BT40DK	32	78	50	24	AD/B	•
BT40DK.50.N.40.ADB	BT40DK	40	88	50	27	AD/B	•
BT40DK.100.N.16.ADB	BT40DK	16	38	100	17	AD/B	•
BT40DK.100.N.22.ADB	BT40DK	22	48	100	19	AD/B	•
BT40DK.100.N.27.ADB	BT40DK	27	58	100	21	AD/B	•

### d = 40: pro velké průměry fréz se čtyřmi závitovými otvory dle DIN 2079

dodávka: s upínacím šroubem s křížovou hlavou a s upínacím šroubem s válcovou hlavou dle DIN 912 pro frézy s vnitřním chlazením

### d = 40: for large diameter face mill cutters with four additional threaded holes according to DIN 2079

delivery: with drivers, cross head retaining screw and cylinder head retaining screw for cutters with central coolant



### S výstupními otvory chlazení na čele upínače

BT30DK - bez výstupních otvorů chlazení na čele upínače

With enlarged contact face and coolant exit bores on the end face

BT30DK - without coolant exit bores on the end face